

PRIMAIRE H

PRIMAIRE EPOXY BASE AQUEUSE

DESCRIPTION ET APPLICATIONS



Les surfaces humides sont un grave problème pour tout traitement par résine, tant en raison de la difficulté d'obtenir un ancrage optimal que pour les problèmes ultérieurs que cette humidité suppose dans le temps.

Dans de nombreux cas, les conditions de travail et la rapidité avec laquelle nous devons agir rendent impossible que les supports soient dans de bonnes

conditions, ce qui rend indispensable d'appliquer une sorte de produit qui minimise les problèmes causés par l'humidité, tels que:

- Manque d'adhérence (dû à la saturation du support).
- Apparition de bulles d'air (cloques), en raison de la pression exercée par la vapeur d'eau, et leur difficulté à s'échapper à la surface (en particulier dans le cas des traitements avec des produits élastiques)
- Incompatibilité total des composants polyuréthane mono composant (résines qui réagissent avec l'humidité ambiante).



Le Primaire H est donc la solution idéale pour l'application d'imperméabilisation de polyuréthane ou de revêtements de sols sur supports humides avec humidité de plus de 4%

Ce produit, cependant, n'est pas approprié en cas d'humidité due à des eaux souterraines ou capillaire, avec une pression supérieure à 1,5 N / mm.

Il s'agit d'une résine à base aqueuse, de 2 composants, qui après mélange sont totalement

compatibles avec des supports humides ou mouillés, et qui après polymérisation forme un produit cristallin d'une grande dureté et adhérence, qui agit comme une barrière à l'humidité résiduelle et empêche la formation de bulles à la surface.

Ce produit est utile dans tous les types de travaux d'étanchéité, impliquant l'utilisation de polyuréthanes comme suit:

- Réhabilitations de terrasses, toitures, etc.
- Traitements d'étanchéités et réhabilitations de bassins, réservoirs, et systèmes de stockage et canalisation d'eau.
- Revêtements de sols en locaux exposés à l'humidité en continue.

Informations Techniques

INFORMACION SUR LE PRODUIT AVANT APPLICATION

	Composant A	Composant B																				
Identité chimique	Résine époxy	Dissolution aqueuse de polyamine																				
Etat physique	Liquide	Liquide																				
Présentation	Pot metallique 5,8 kg 2,8 kg 1,4 kg	Pot metallique 14,2 kg 7,2 kg 3,6 kg																				
Contenu en extraits secs (%)	Environ 100	31																				
Point d'inflammation	>100°C	>100°C																				
Couleur	Incolore	Jaune																				
Densidad	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température (°C)</th> <th>Densité (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1,14</td> </tr> </tbody> </table>	Température (°C)	Densité (g/cm ³)	25	1,14	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température (°C)</th> <th>Densité (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1,05</td> </tr> </tbody> </table>	Température (°C)	Densité (g/cm ³)	25	1,05												
Température (°C)	Densité (g/cm ³)																					
25	1,14																					
Température (°C)	Densité (g/cm ³)																					
25	1,05																					
Viscosité Valeurs approximatives, Brookfield	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température (°C)</th> <th>Viscosité (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table>	Température (°C)	Viscosité (mPa.s)	35	70	25	150	15	300	5	500	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température (°C)</th> <th>Viscosité (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1800</td> </tr> </tbody> </table>	Température (°C)	Viscosité (mPa.s)	35	170	25	280	15	500	5	1800
Température (°C)	Viscosité (mPa.s)																					
35	70																					
25	150																					
15	300																					
5	500																					
Température (°C)	Viscosité (mPa.s)																					
35	170																					
25	280																					
15	500																					
5	1800																					
VOC Catégorie VOC selon directive 2004/42/CE	0	2g/L 0,2%																				
Relation A/B	A=100, B=244 en poids A=100, B=266 en volume																					
Propiedades du mélange	Densité 1,07 g/cm ³ a 23°C Viscosité 1300 mPa.s a 23°C Extraits secs: 51%																					
Couleur	Blanc laiteux																					
Pot life Environ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Pot life (100 g, minutes)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Pot life (100 g, minutes)	10	90	25	45	35	30													
Temperatura (°C)	Pot life (100 g, minutes)																					
10	90																					
25	45																					
35	30																					
Stockage	Stockage entre 10° C et 30° C																					
Caducité	12 mois à partir de la date de fabrication																					

Résistance UV Le produit subit un très léger changement de couleur lors de l'exposition au soleil, sans perte de propriétés mécaniques.

Température d'utilisation Stable jusqu'à 80°C

Brillance (60°) 14%

INFORMATION SUR L'APPLICATION

Combinaisons recommandées

1. Pour supports poreux.

Première couche, diluée 10-20% à l'eau, 300-500 g/m²
 Seconde couche, sans diluir, 300-500 g/m².

Exigences du support

Pour une bonne pénétration et adhérence, le substrat doit toujours répondre aux caractéristiques suivantes:

1. Nivelé
2. Cohésif / compact avec une résistance minimale de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspect régulier et fin
4. Exempt de fissures et les crevasses. En cas de présence, les traiter préventivement.
5. Sain, propre, sec, sans poussière ou de accumulation de particules libres, laitance et exempt de graisse, d'huile et de mousse.

Conditions environnementales d'humidité et températures

La température recommandée pour l'application du support est comprise entre 15° C et 40° C. Si la température est supérieure à 45° C de mesures complémentaires doivent être adoptées, suivant les instructions du fabricant. Les conditions de basse température et l'humidité élevée sont défavorables pour le durcissement du produit.

Préparation du support

Les supports en béton doivent être préparés mécaniquement par sablage ou scarification pour enlever la surface et obtenir un pore ouvert. Le support doit être imprimé et de niveau pour obtenir une surface régulière. Les irrégularités pointues doivent être ôtées avec une meuleuse. Éliminer toutes poussières et matières non adhérentes de la surface avec une brosse, un balai et / ou un aspirateur.

Homogénéisation

Mélanger et homogénéiser les deux composants avec un agitateur à faible vitesse. Le produit se transforme en une suspension blanche laiteuse. Après l'application, le film devient transparent laiteux dans un délai de une à deux heures, selon la température et de l'épaisseur.

Application /Consommation

Appliquer entre 200 et 500 g/m² de produit non dilué. Appliquer à l'aide de pinceau ou rouleau. Sur support très absorbants, il peut être appliqué une première couche diluée comme bouche pores, suivie d'une seconde couche non diluée. Dans ce cas, la dilution est recommandée avec 10 à 20% d'eau.

Sur des surfaces chaudes (exposée au soleil), est recommandée, avant l'application, de mouiller la surface.

Temps de séchage (Environ)

Application de 500 g/m². Les températures élevées et la faible humidité favorisent le séchage. En cas d'humidité trop élevée il peut en résulter que la pellicule ne perde pas son aspect laiteux initial.

Condiciones	Seco al tacto (h)
25°C, 5%%	6
25°C, 90%	10 (laiteux)
35°C, 20%	2
6°C, 50%	>100
-15°C	>100, laiteux

Réapplication

Une deuxième application peut être faite à partir du moment où la première est sèche au toucher, et avant 24 heures.

Mise en œuvre

Dans le cas de l'utilisation du produit comme primaire pour l'application ultérieure de revêtement de sol ou d'étanchéité de polyuréthane qui seront exposés, il est recommandé de vérifier la teneur en humidité su primaire, en manière à assurer une évaporation complète de l'eau contenue dans le produit, et éviter ainsi la formation ultérieure de cloques.

Nettoyage des outils

Le composant A peut être nettoyé avec le Solvant Rayston. Le composant B et le mélange AB encore liquide, peuvent être nettoyés à l'eau.

FAQ Questions fréquentes

Problème	Question	Case	Solution
Le produit reste blanc	Trop froid ou trop humide	Réaction lente	Changer de primaire

Seguridad

Les composants époxydiques du composant A ont un potentiel de sensibilisation. Toujours suivre les instructions de la Fiche de Données de Sécurité pour ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En règle générale, une protection adéquate est obligatoire pour la peau et les yeux. Le produit doit être utilisé uniquement pour les utilisations prévues et de la manière prescrite. Ce produit ne doit être utilisé que pour un usage industriel et professionnel. Ne convient pas pour une utilisation de de type bricolage.

Environnement

Les récipients vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérer les conteneurs comme des déchets à traiter par une entreprise spécialisée autorisée. Les récipients contenant des résidus ne doivent pas être mélangés à d'autres produits sans traiter auparavant d'éventuelles réactions dangereuses. Les restes des composants A et B peuvent être mélangés à parts égales dans le but de les transformer en un matériau solide inerte, mais jamais dans un volume de plus de 5 litres à la fois, afin d'éviter la génération de chaleur dangereuse.

Information complémentaire

L'information contenue dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, écrits et verbaux ou au moyen des essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et les résultats obtenus au moyen des essais réalisés par des laboratoires indépendants, et sans que ceux-ci ne servent comme garantie à l'applicateur, qui devra les prendre comme références simplement orientatives et comme valeur strictement informatives.

Nous recommandons d'étudier attentivement cette information avant de procéder à l'usage et l'application de n'importe lequel des dits produits, bien qu'il soit fortement conseillé de réaliser des essais "in situ", pour déterminer l'aptitude d'un traitement sur le lieu, dans les conditions concrètes de chaque cas.

Nos recommandations n'exemptent pas de l'obligation pour l'applicateur de connaître en profondeur, la méthode correcte d'application de ces systèmes avant de procéder à son usage, ainsi que de réaliser le nombre d'essais préalables qui semble opportun, en cas de doute sur l'aptitude de ceux-ci pour n'importe quel ouvrage, installation ou réparation, en faisant attention aux circonstances concrètes dans lesquelles seront utilisé le produit.

L'application, l'usage et processus de nos produits sont hors de notre contrôle et, par conséquent, sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera le responsable unique et exclusif des dommages et préjudices, dérivés de l'inobservance totale ou partielle du manuel d'utilisation et d'installation

et, en général, de l'usage inadéquat ou l'application inappropriée de ces produits.
Cette fiche technique annule les versions antérieures.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant
España

Tel: +34 902 908 062

Fax: +34 977 823 977

rayston@kryptonchemical.com

www.kryptonchemical.com